



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ
TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Изготовитель
Manufacturer **MARINE SERVICE JROSZEWICZ S.C.**

Адрес
Address **ul. Bielanska 23, 70-707 Szczecin, Poland**

Изделие*
Product*

двухкомпонентный полимерный материал на основе эпоксидной смолы EPU
two component polymer material on the base of epoxy EPU

Код номенклатуры
Code of nomenclature **13350000**

На основании освидетельствования и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутое(ые) изделие(я) удовлетворяет(ют) требованиям Российского морского регистра судоходства.
This is to certify that on the basis of the survey and tests carried out the above mentioned item(s) complies(ly) with the requirements of Russian Maritime Register of Shipping.

гл. 6 "Пластмассы и материалы органического происхождения", ч. XIII "Материалы" Правил классификации и постройки морских судов, изд.2011.
Section 6 "Plastics and materials of organic origin", part XIII "Materials" Rules for the Classification and of Sea-Going Ships, ver.2011.

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении действительно до **02.08.2016**
This Type Approval Certificate is valid until

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.
This Type Approval Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи
Date of issue **02.08.2011**

№ **11.00477.258**

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping



Маюк Н.И. / N. Mayuk

(фамилия, инициалы)
name

Технические данные
Technical data

предел прочности при сжатии - ≥ 145 МПа;
предел прочности при растяжении - ≥ 45 МПа;
максимальная допустимая нагрузка на подкладку, включая массу механизма - ≤ 5 Н/мм²;
максимальная удельная нагрузка на подкладку от массы механизма - $\leq 0,9$ Н/мм²;
максимальная эксплуатационная температура - $\leq 80^\circ\text{C}$;
температура тепловой деформации - 102°C ;
время начала полимеризации - 25 мин при 20°C ;
твердость по Барколу - $\geq 40^\circ$ Баркола.
compression strength - ≥ 145 МПа;
tensile strength - ≥ 45 МПа;
maximum total specific load on chocking including weight of the machinery - ≤ 5 N/mm²;
maximum specific load on chocking due machinery weight - $\leq 0,9$ N/mm²;
maximum service temperature - $\leq 80^\circ\text{C}$;
heat distortion temperature - 102°C ;
pot life 25 min at 20°C ;
hardness Barcol - $\geq 40^\circ$ Barcol.

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства
Technical documentation and the date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

*техническая документация и инструкции по использованию полимерного материала одобрены письмом
No.258-020-11/Ф-373 от 01.08.2011.*

*the technical documentation and instructions for using of polymer material were approved by letter No. 258-020-11/Ф-373
dated 01.08.2011.*

Образец изделия испытан под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.
Product's specimen has been tested under the technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № 11.00476.258
Report No.

от 02.08.2011
of

Область применения и ограничения
Application and limitations

материал может быть использован для изготовления подкладок под судовые главные и вспомогательные двигатели, редукторные передачи, для установки других судовых механизмов и устройств;

максимальная допустимая нагрузка на подкладку, включая массу механизма - $\leq 5,0$ Н/мм²;

максимальная удельная нагрузка на подкладку от массы механизма - $\leq 0,9$ Н/мм²;

максимальная эксплуатационная температура - $\leq 80^\circ\text{C}$;

применение материала должно выполняться предприятиями, признанными Российским морским регистром судоходства, по одобренной технологии.

the material may be used for chocking shipboard main and auxiliary engines, reduction gears, for mounting other ship's machinery and arrangements;

maximum total specific load on chocking including weight of the machinery - $\leq 5,0$ N/mm²;

maximum specific load on chocking due machinery weight - $\leq 0,9$ N/mm²;

maximum service temperature - $\leq 80^\circ\text{C}$;

the application of material should be carried out by firms recognized by the Russian Maritime Register of Shipping (RS) according with approved technology.

Вид документа, выдаваемого на изделие
Type of document issued for product

*изделие должно поставляться с копией настоящего Свидетельства о типовом одобрении.
the product shall be delivered with a copy of this Type Approval Certificate.*